

Bewegung durch Perfektion

Die **Königsklasse** in Lufttechnik, Regeltechnik und Antriebstechnik



MAXventowlet

Flexibel und leistungsstark
Energiesparend und zuverlässig

Flexibel und leistungsstark

Individuelle Laufradeinstellung für effizienteste Luftförderung

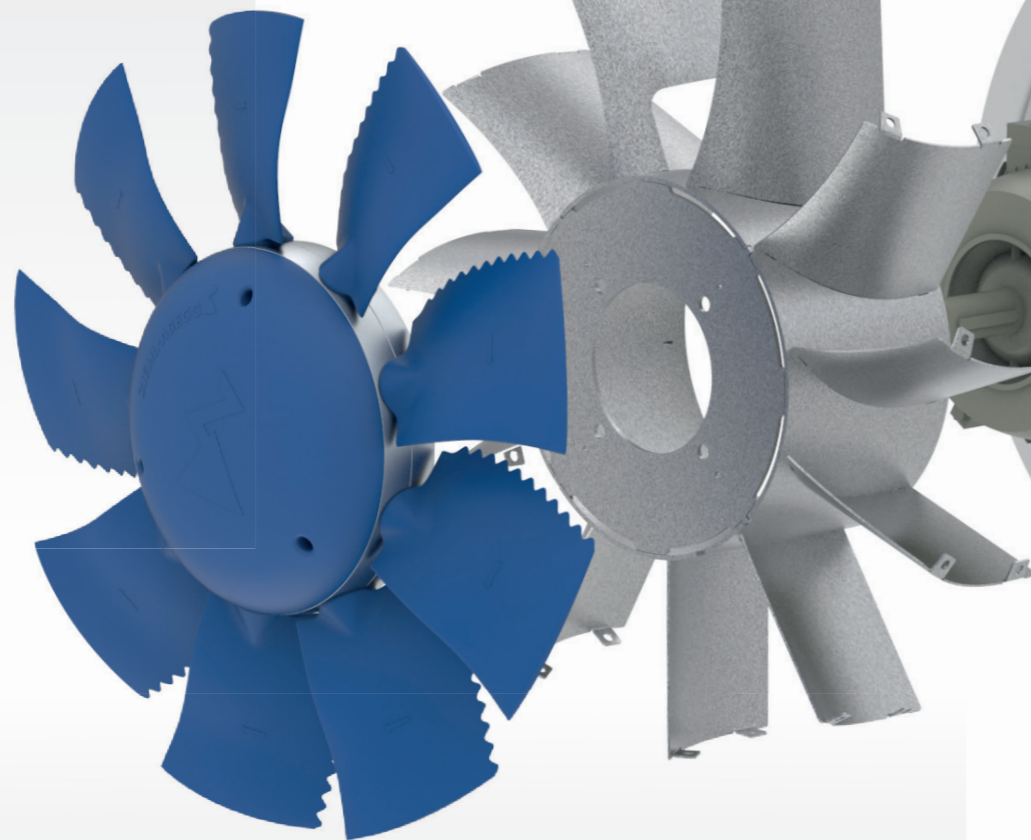
- Flügelwinkel und Flügelzahl optimal und individuell auf den Betriebspunkt abgestimmt
- Flügelmaterialvarianten für höchste Ansprüche an Umgebungsbedingungen in bionischem Design für akustisch optimiertes Strömungsverhalten



Aluminium

ZAmid

Polypropylen



Kostenoptimiert über die gesamte Einsatzzeit durch einzigartiges Motoren-Knowhow

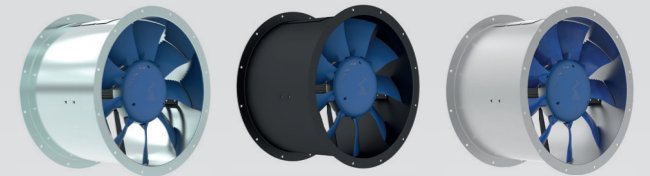
- Auf den Betriebspunkt kostenoptimierte Motorzuordnung
- Betriebsoptimierte Motortechnologie AC oder EC
- Höchste Motorwirkungsgrade bis IE5
- 100% drehzahlregel- und ansteuerbar mit optimal abgestimmter Regeltechnik von ZIEHL-ABEGG

Das Maß aller Dinge für noch mehr Leistung und reduzierten Betriebskosten

- Höchste Drücke und statische Ventilatorwirkungsgrade bis zu 60% bei Verwendung eines Nachleitwerkes
- Bei vergleichbaren Betriebspunkten bis zu 25% geringer Leistungsaufnahme und kompaktere Bauweise

Maßgeschneiderte Gehäuse für vielfältige Einsatzbedingungen

- Modular und individuell anpassbare Gehäuse abhängig von der Einbausituation
- Alle 14 Baugrößen ab 315 bis 1400 gemäß Eurovent
- Kompakte Bauweise durch unterschiedliche Gehäuselängen
- Robust und beständig durch geeignete Materialwahl und Nachbehandlung entsprechend der Korrosionsschutzanforderungen und Einsatzgebiete



Rostfreier Stahl
AISI
304L und 316L

Lackierter
galvanisierter
Stahl

Feuerverzinkter
Stahl



Langes
Gehäuse

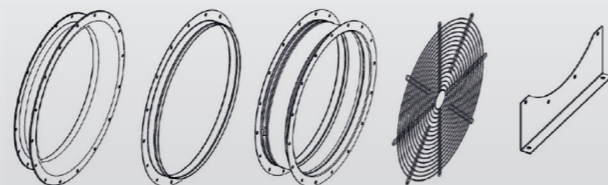
Kurzes
Gehäuse

Ultra kurzes
Gehäuse

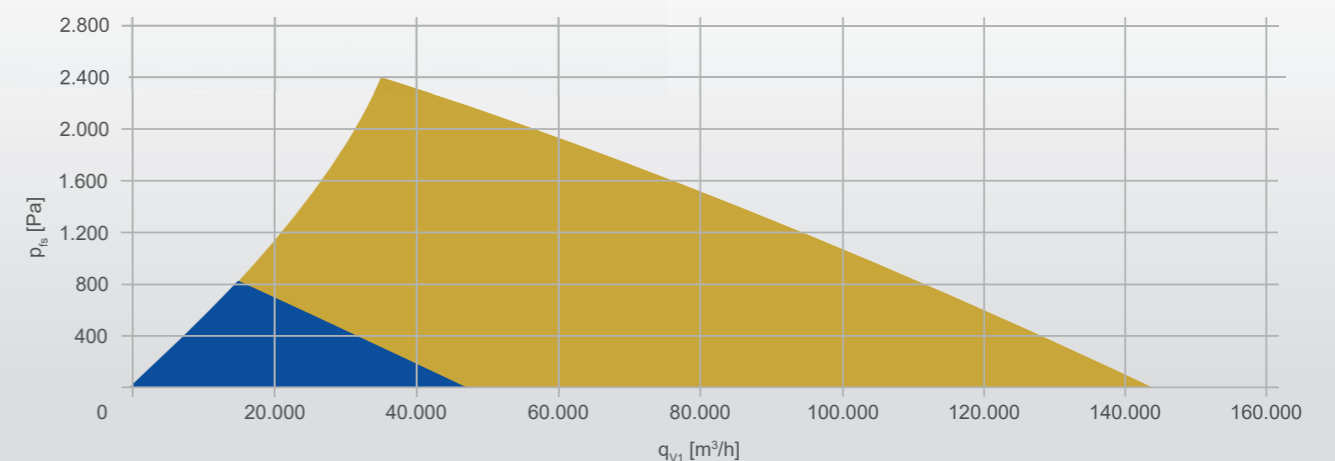
Systemkomponenten

Systemkompetenz aus einer Hand mit zahlreichem Zubehör für einfache Installation und höchste Sicherheit.

Sprechen Sie uns bitte an, wenn Sie Informationen zu ECblue-Motoren, Edelstahlgehäusen, explosionsgeschützter Ausführung, Verwendung bei hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit sowie speziellen Korrosionsbehandlungen wünschen.



Luftleistungsbereich in Abhängigkeit der Motorentechnologie



Energiesparend

Möglichkeiten der Energieeinsparung

MAXventowlet mit ECblue

- Die effizienteste Form des Antriebes
- Deutlich reduzierte Betriebskosten Dank höchster Motorwirkungsgrade über den gesamten Drehzahlbereich
- Einfache Inbetriebnahme durch MODBUS mit Autoadressierung
- Geringste Wartungskosten durch cloudbasierte Fernüberwachung von integrierten Sensoren

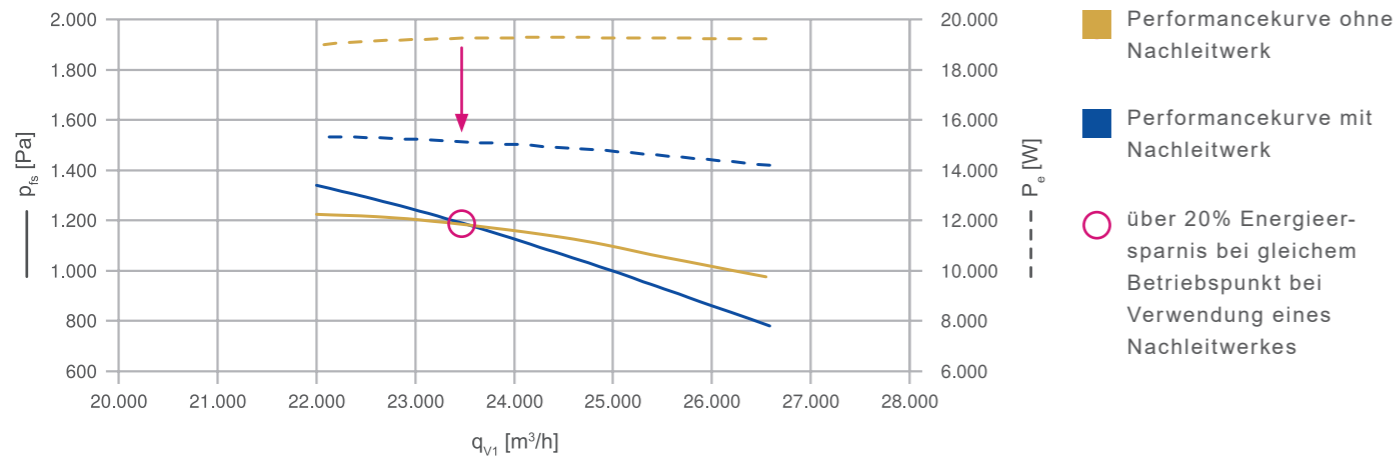


MAXventowlet mit Nachleitwerk

- Die effizienteste Art der Strömungsführung
- Laufrad und Nachleitwerk optimal aufeinander abgestimmt
- Höchste Drücke und Wirkungsgrade für maximale Energieeinsparungen und damit reduzierten Betriebskosten



Performancevergleich mit und ohne Nachleitwerk



Energieeinsparung

Potential der Energieeinsparung je Ventilator bei gleichem Betriebspunkt mit Nachleitwerk

- Energiebedarf
 - 19,2 kW ohne Nachleitwerk
 - 15,2 kW mit Nachleitwerk
 - ▶ 4,0 kW Energieeinsparung
- Laufzeit: 12 Stunden pro Tag
- Energiekosten 18,25 Cent / kWh*

* Industriestrompreis in Deutschland im Jahr 2021

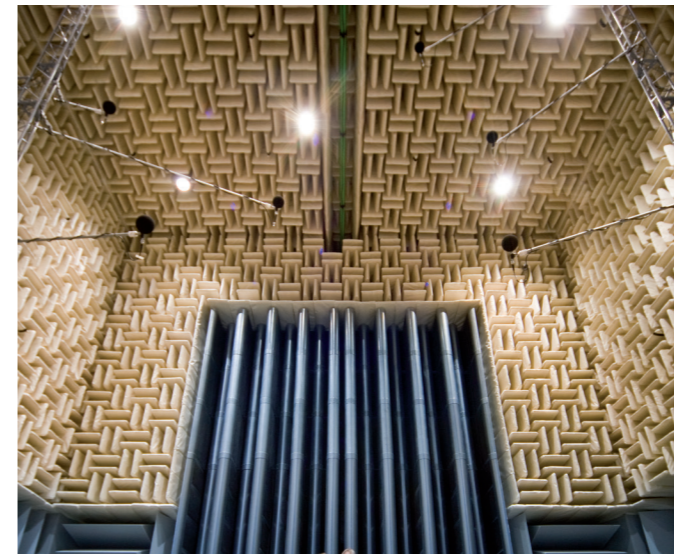


Pro Ventilator mehr als 3.000 € Energieeinsparung pro Jahr!



Pro Ventilator rund 7t CO₂-Einsparung pro Jahr!

Zuverlässig



MESSEN

- Weltweit größtes und genauestes Labor der Branche
- Zertifizierte Luft- und Akustikmessungen



PRÜFEN

- Geprüft unter härtesten Umweltbedingungen
- Getestet bis an seine Grenzen
- Dynamisches Wuchten für höchste Laufruhe und Langlebigkeit



ZEIGEN

- Über 1.500 Standardartikel wobei jeder für seine einzigartige Performance Werte steht
- Präzise und realitätskonforme Werte
- Zertifizierte Auswahlsoftware: FANselect



Vielseitig in der Anwendung

MAXventowlet Ventilatoren können bei Umgebungstemperaturen zwischen -60°C und 120°C betrieben werden. Über geeignete Materialwahl in Verbindung mit Nachbehandlung können unterschiedlichste Korrosionsschutzanforderungen erreicht werden bis hin zu Offshore.

Dadurch erschließt sich ein umfangreiches Anwendungsspektrum – Verflüssiger, Kühltürme, Trockenkühler, Schockfroster, Landwirtschaft, Lebensmittelverarbeitung, Trocknungstechniken, Kühlen von Motoren und Turbinen, Transformatorenkühlung, Petrochemie, ATEX (Kategorie 2 und 3).



Industriekälte

Durch unterschiedliche Gehäusekonfigurationen an jede Konstruktion anpassbar. Für Kondensatoren, Kühltürme, Gefriertunnel, etc. Bis -60°C und Luftfeuchtigkeit bis zu 95%.



Windkraft

Die MAXventowlet-Reihe bietet eine zuverlässige Lösung für Windkraftanlagen und kombiniert hohe Effizienz mit hohem Korrosionsschutz für die Offshore-Installation.



Lebensmittelindustrie

Mit der Möglichkeit speziell einstellbarer Flügelanstellwinkel genau auf den Bedarf abgestimmt, eignet sich MAXventowlet gerade im Einsatz in der diffizilen Lebensmittelindustrie.



Bahntechnik

Egal ob Komfort für Zugpassagiere, im Bereich von Güterwaggons oder Bahntechnik, MAXventowlet sorgt professionell für flüsterleise, sparsame, verlässliche Luftverteilung und -kühlung.



Transformatoren- & Containerkühlung

Spezifische Konfigurationen für die Transformatorkühlung, wie Gehäusematerialien, spezielle Spannungen, etc. oder reduzierte Abmessungen bis hin zu 315 mm für die Kühlung von Containern.



Chemie und Petrochemie

Speziell entwickelt um den härtesten Umweltbedingungen standzuhalten. MAXventowlet bietet Lösungen für explosionsgeschützte Bereiche und Offshore-Anwendungen.

Ihre Vorteile von MAXventowlet

Deutlich reduzierte Betriebs- und Wartungskosten

- Höchste Wirkungsgrade in Verbindung mit einem Nachleitwerk erfüllen aktuelle ErP-Richtlinien
- Optimal auf den Betriebspunkt abgestimmtes Laufrad
- Hoch-Effizienzmotoren bis hin zu IE5

Extrem leiser Betrieb

- Laufrad mit einzigartigem bionischen Flügeldesign
- Perfekte Zuströmung durch optimierte Einströmdüse (integriert oder separat erhältlich)
- 100% drehzahlregelbar (AC und EC) zur Anpassung an variierende Betriebsbedingungen

► Weltweit persönliche Beratung in über 100 Vertriebsstandorten

Absolut robust, langlebig bei höchster Datengenauigkeit

- Widersteht extremen Bedingungen geprüft durch zahlreiche Umwelttests
- Gemessen im weltweit größten und modernsten Ventilatoren-Prüfstand für Akustik und Luftleistung
- Hohe Laufruhe durch dynamisches Wuchten auf 2 Ebenen

Systemkompetenz aus einer Hand

- Zahlreiches Zubehör für Installation
- Passende und abgestimmte Regeltechnik



Die Königsklasse

