

Bewegung durch Perfektion

Die **Königsklasse** in Lufttechnik, Regeltechnik und **Antriebstechnik**



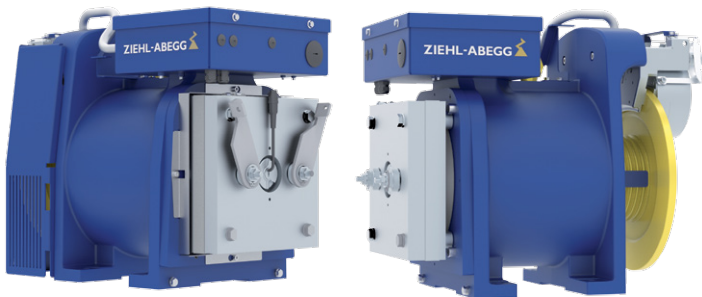
ZA top AM

Extrem kompakter Aufzugsantrieb mit
kleinsten Treibscheiben für MRL-Anlagen

Speziell für Nordamerika konzipiert, revolutioniert der visionäre blaue Hightech Aufzugsantrieb **ZA top AM** mit seiner kleinen, extrem kompakten Bauweise und großem Kraftpotenzial. Geschaffen für MRL-Anlagen mit wenig Platz und kleinen Schachtabmessungen perfektionieren den Antrieb die nach modernsten Sicherheitsvorschriften entwickelten Tragmittel aus PU-ummantelten Stahlseilen mit Durchmesser von nur **8,1 mm**, die das Abrollgeräusch minimieren und den Einsatz von Treibscheiben mit Rundrille mit **nur 160 mm bzw. 248 mm** ermöglichen. Die mit Eingreifschutz komplett eingehausten Treibscheiben sind dabei mit der Bremsscheibe aus einem Teil gefertigt (ASME 17.1). **ZA top AM** ist auch eine Revolution für Aufzugsplaner. Der eingesparte Platz für Technik lässt eine Vielzahl neuer Möglichkeiten in der Kabinengestaltung sowie der Personenauslastung zu. **ZA top AM** vereinfacht die Realisierung auch größerer Projekte, ist klimafreundlich und reduziert durch höchste Energieeffizienz Betriebskosten um ein Vielfaches. Die blaue Technik von **ZIEHL-ABEGG** ist nach UL/CSA zugelassen und mit dem Prädikat Quality Efficiency ausgezeichnet. **ZA top AM** ist ein deutsches Qualitätsprodukt der Königsklasse.

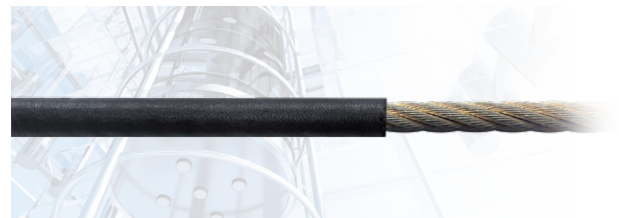


Hightech Aufzugsantrieb für MRL-Anlagen



ZA top AM Technische Highlights

- Maschinenbaubreite 340 mm (13.38 in) für kleinste Schachtabmessungen
- Moderne PU-ummantelte Stahlseile als Tragmittel
- Kleinste Treibscheibengrößen 160 (6.30 in) & 248 mm (9.76 in)
- UL / CSA Zulassung
- Notwendige Auslegung durch ZAliftSoftware
- Sicherheitsbremse (ASME17.1)
- Sehr geringes Geräuschverhalten und guter Fahrkomfort
- Fahrgeschwindigkeit bis 1,75 m/s (350 ft/min)
- Typische Nutzlasten bis 1.814 kg (4000 lb)



Vorteile PU-ummantelte Stahlseile

Die weltweit bewährte Technologie der PU-ummantelten Stahlseile ermöglicht aufgrund verbesserter Zugkraft und hochfester Drähte kleinere Treibscheibendurchmesser – was zu energieeffizienten und kompakten Aufzugsmaschinen führt.

- Reduzierter Energieverbrauch
- Lebenszeitoptimierte und kostengünstige Aufzugslösungen
- Deutlich ruhigeres Fahrverhalten durch Absorption von Vibrationen im System
- Einsparungen durch reduziertes Kabinengewicht
- Innovative, wettbewerbsfähige und bemerkenswert platzsparende Designs möglich

mit PU-ummantelten Seilen

Innovation trifft Zuverlässigkeit



Der neue Aufzugsantrieb **ZAtopAM** mit kleinsten Treibscheiben für PU-ummantelte Stahlseile – die Revolution für Nordamerika

Für engste Schachtabmessungen

Nutzlast	Aufhängung	Geschwindigkeit	Treibscheibe	Maschinentyp	Nennmoment	Achslast
2100 lbs	2:1	200 ft/min	6.30 in	AM200.15A	177 ft-lb	6062 lbs
2500 lbs			9.76 in	AM200.30A	243 ft-lb	6062 lbs
3000 lbs			6.30 in	AM200.23A	324 ft-lb	6062 lbs
3500 lbs			6.30 in	AM210.30A	324 ft-lb	9887 lbs
4000 lbs			6.30 in	AM210.40A	409 ft-lb	9887 lbs
2100 lbs	2:1	350 ft/min	9.76 in	AM200.30A	324 ft-lb	6062 lbs
2500 lbs			6.30 in	AM200.23A	243 ft-lb	6062 lbs
3000 lbs			6.30 in	AM210.30A	324 ft-lb	9887 lbs
3500 lbs			6.30 in	AM210.30A	324 ft-lb	9887 lbs
4000 lbs			6.30 in	AM210.40A	409 ft-lb	9887 lbs



Zukunftsorientiert und klimafreundlich

Die zertifizierten PU-ummantelten Stahlseile lassen kleinere Treibscheiben zu. Die Seile mit ihrer hohen Zugfestigkeit sorgen für homogenes und leises Abrollen. Der verringerte Treibscheibendurchmesser in Verbindung mit dem hocheffizienten Antriebskonzept spart Energie und reduziert deutlich die Investitions- und Betriebskosten.



ZIEHL-ABEGG

Nutzen Sie unser Ingenieurwissen aus vielen Jahrzehnten und vertrauen Sie auf intelligente und modernste Antriebstechnik speziell für Aufzüge.



Die Königsklasse

